

# 860

## Formbar Polymerpackning

TECHNICAL  
**CHESTERTON®**  
PRODUCTS

### Beskrivning

Chesterton® Formbar polymerpackning 860 (MPG) är ett homogent flexibelt packningsmaterial som fyller igen ytornas ojämnheter, stoppar läckage och som inte fastnar på ytorna efter härdning.

Det är den enda produkt som används för att klara nästan samtliga packningsapplikationer. MPG kan lätt formas i enkla eller komplicerade former och eliminerar behovet av att lagerhålla packningar eller packningsmaterial. Spillet, ofta 50% vid användandet av konventionella packningsmaterial eliminerar med detta unika polymermaterial.

Med hjälp av MPG kan packningar så tunna som 0,13 mm formas. Detta ger den bästa passningen mellan flänsar och ger överlägsna egenskaper beträffande motståndskraft mot tryck och kemiska angrepp. Eftersom den ger en mycket snabb tätning, kommer Chesterton Formbar polymerpackning 860 att klara tryck upp till 1 bar direkt efter det att utrustningen har monterats och upp till 7 bar efter några minuter. Den kan användas vid applikationer i temperaturområdet från -51°C till 260°C.

Demonteringen av utrustningen är alltid lätt att göra när den är tätad med en packning tillverkad av Formbar polymerpackning 860. Den kommer aldrig att klistra ihop ytorna med varandra eller att fastna på den yta som den har applicerats på. Efter demontering är det bara att riva bort packningen. Någon skrapning av ytorna blir aldrig nödvändig.

Härdad Formbar polymerpackning 860 överensstämmer med styckena 175.300 och 177.2600 i 21 CFR av FDA (United States Food & Drug Administration) och är godkänd av NSF.

### Sammansättning

Chesterton Formbar polymerpackning 860 är en högren syntetisk elastomer utvecklad för att ge optimal balans mellan flexibilitet, kemisk motståndskraft och för att få ett stort temperaturområde. Den appliceras som en slät vit thixotropisk pasta som fäster på vertikala ytor och kan även användas vid underupp applikationer.

MPG är konstruerad för att vara ett packningsmaterial och inte ett tätningsmaterial. Ett tätningsmaterial fungerar som ett mycket dåligt packningsmaterial. Den silikonplast som används i dessa härdar mycket långsamt, från 24 och upp till 100 timmar när de används som tätningsmaterial mellan flänsar. Dessa produkter fäster vanligen mot flänsytorna och gör dessa svåra att sära på och överblivet tätningsmaterial är nästan omöjligt att avlägsna utan att använda mycket starka lösningsmedel.

### Typiska fysiska egenskaper

Härdningstid* vid 25°C		Gelningstid 3-4 timmar (Fullständig härdning 24 timmar)
Hydraultryck (max)		211 bar
Ångtryck vid 170°C		6,8 bar
Täckförmåga/400 gr		
3 mm sträng		Stränglängd 3289 cm
6 mm sträng		Stränglängd 822 cm
Temperaturgränser	(kontinuerlig) (intermittent)	-51°C till 260°C upp till +320°C
Kemisk motståndskraft		Se tabellen på omstående sida
Draghållfasthet vid 25°C		2,5 MPa
Töjning, % vid flytning		180%
Linjär krympning, 3 dagar vid 25°C		0,4 - 0,6%
Hårdhet, Shore A		50
Resistivitet	25°C, ohm/cm	2,0 x 10 <sup>15</sup>
Dielektrisk	konstant 25°C, 1 KHz	4,0
Förlustfaktor	25°C, 1 KHz	0,027
Dielektrisk hållfasthet	volt/mm	19,7 kV

\* Efter tillsats av härdare. Härdar snabbare vid hög temperatur.

Härdningsprocessen för de flesta av dessa material använder fukten i luften för att härdas. Ättiksyra bildas som en biprodukt vid denna reaktion och ger illaluktande och korrosiva gaser. Syran utgör ett särskilt problem på aluminium, koppar och mässing. Produktens reaktivitet med luft orsakar också att en stor del av produkten härdar i munstycket så snart som förpackningen har öppnats.

Eftersom Formbar polymerpackning 860 utnyttjar en helt annan elastomer och härdningsprocess, fastnar den inte på ytor och förblir stabil även sedan förpackningen är öppnad. Chesterton Formbar polymerpackning 860 kan vara den enda ekonomiska lösningen för hela företagets packningsbehov.

### Applikationer

Homogent fyllmedel och ersättningsmaterial för packningar överallt där en god tätning krävs. Applicera på flänsytor och kopplingar, även gängade kopplingar, slangklammer och o-ringskopplingar. Fyller igen gropar, repor, spår och skevheter upp till 6 mm djup.

### Egenskaper

- Fastnar aldrig på ytor
- Sparar arbetstid - ingen mer tillskärning av packningar
- Förblir elastisk - ingen åldring
- Ger mycket tunna packningar
- Fyller gap upp till 6 mm
- NSF P1 - Registreringsnummer 134017 och 134018

## Fördelar

- Ekonomisk; kostar mindre än komprimerade packningsmaterial
- Inga starka lösningsmedel krävs för borttagning
- Härdar inte i munstycket
- Kan motstå högre tryck
- Utmärkt för ytor med oregelbunden form

## Anvisningar

Använd 2 mm sträng för flänsar med 25 mm bredd, 3 mm sträng för flänsar med 50 mm bredd. Använd större strängar för flänsar med grova ytor.

### Flänsar

1. Ta bort gammalt packningsmaterial och rengör ytorna som skall tätas.
2. Applicera Chesterton Formbar polymerpackning 860 på ena flänsen. Lägg en kontinuerlig sträng innanför flänsens fästhål och ojämnheter.
3. Spraya härdare 860 på motsatta flänsen.
4. Spraya härdare 860 på ytan av Polymeren 860.
5. Montera utrustningen omedelbart efter det att härdaren har sprayats på polymeren.

### Gängade kopplingar

1. Rengör gängorna noggrant.
2. Applicera 860 på den utvändiga gängen och fördela jämnt.
3. Spraya härdare 860 på den invändiga gängen.
4. Spraya härdare 860 på polymeren på den utvändiga gängen.
5. Montera kopplingen omedelbart.

## Säkerhet

Innan denna produkt används läs igenom produktbladet eller de aktuella säkerhetsföreskrifterna för ditt område.

## Kemisk motståndskraft

	Motståndskraft	Temperatur °C
Aceton	Resistent	25
Bensen	God	25
Etylalkohol	Resistent	25
Bensin	Dålig	25
Saltsyra, 36%	Resistent	25
Mineralolja	Resistent God	25 121
Salpetersyra, 10%	Resistent	25
70%	God	25
Fosforsyra, 30%	Resistent	25
Perkloretylen	Resistent	25
Kaliumhydroxid, koncentrerad	God	149
Natriumhydroxid, 15%	Resistent	25
Ånga upp till 7 bar	Resistent	170
Svavelsyra, 10%	Resistent	25
95%	Dålig	25
Toluen	God	25
Xylen	God	25

Kontakta din lokala specialist för utförligare data beträffande kemisk motståndskraft.



860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
Tel: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528

Hemsida: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© A.W. Chesterton Company, 2006. Alla rättigheter förbehållna.

© Registrerat varumärke som ägs och licensieras av A.W. Chesterton Company i USA och övriga världen.

DISTRIBUERAS AV:

FORM NO. 074327

860 MOLDABLE POLYMER GASKETING - SWEDISH

REV. 4/06