



ARC 5

PRODUKT DATAARK

Beskrivelse

ARC 5 er en avansert kompositt formulert for krisereparasjoner og belegging av metallkomponenter som er utsatt for lettere slitasje og korrosive forhold. Den kan brukes til å tette lekkasjer og dekke hull, samt hurtig oppbygging av slitte overflater, slik at den skadde komponenten kan taes i bruk fortere enn med vanlig sveising. Den påføres normalt i 3 mm tykkelse eller mer. ARC 5 er 100% fast, krympfri, og har blå-grå farge.

SAMMENSETNING - Polymer/Legering kompositt

Matrise - En to-komponent, modifisert epoksy harpiksstruktur reagert med et modifisert merkaptan herdemiddel.

Forsterkning - En egenutviklet blanding av små legeringspartikler utviklet for å oppnå en maskinerbar, korrosjonsmotstandig overflate.

Anbefalt bruksområde

- Kondensatorer
- Kjølvannspumper
- Flensflater
- Hydrauliske presser
- Nøkkelveier
- Ventilhus
- Lagerhus
- Rørbend
- Korroderte rør
- Varmevekslere
- Korroderte tanker og kar
- Pumpespring

Fordeler

- Høy oppbyggingskarakteristikk gjør at et enkelt belegg er nok.
- Sterk harpiksstruktur motstår termisk/mekanisk sjokk.
- Fremragende adhesjon sørger for sikker ytelse.
- Arbeidstid og dødtid reduseres p.g.a. lett påføring og hurtig herding.
- Lettvint 1:1 blandingsforhold og påviselig blanding ved fargeskifte.
- Herder ved temperaturer ned til 4°C.

Innpakning

Materialet er tilgjengelig i en størrelse: 250 g.

Hver pakke inneholder to tilmålte bokser (del A og del B).

Et blandingsverktøy, påføringsverktøy og veiledning er også vedlagt.

Kjemisk motstand

Testet ved 21°C. Prøvene er herdet i 5 dager ved 25°C.

1 = Kontinuerlig langtids nedsenkning

2 = Korttids/periodisk nedsenkning

3 = Sprut og søl med periodisk opptørring, damp

4 = Ikke anbefalt for direkte kontakt

Syrer

10% saltsyre

20% saltsyre

37% saltsyre

5% salpetersyre

10% salpetersyre

5% fosforsyre

20% fosforsyre

Alkalier og blekemidler

28% ammoniumhydroksid

10% kaliumhydroksid

50% kaliumhydroksid

50% natriumhydroksid

10% natriumhydroksid

6% natriumhydroksid

Andre blandinger

Bunker C

Dieselolje

Isopropyl alkohol

Parafin

Nafta

Saltvann

Kloakkvann

Xylen

Toulen

1
1
1
1
2
1
1
1
1
1

Tekniske data

Herdet tetthet	-----	2,3 g/cc
Trykkfasthet	(ASTM D 695)	670 kg/cm ²
Bøyningsfasthet	(ASTM D 790)	340 kg/cm ²
Bøyningskoeffisient	(ASTM D 790)	9,4x10 ⁻³ kg/cm ²
Strekfasthet	(ASTM D 638)	420 kg/cm ²
Rockwell hardhet	(ASTM D 785)	R105
Shore D Durometer hardhet	(ASTM D 2240)	86
Vertikal sig motstand ved 21°C og 6 mm	-----	Ingen sig
Maksimal temperatur (avhengig av bruk)	-----	Våt bruk 66°C Tørr bruk 93°C

Overflatebehandling

Riktig overflatebehandling er viktig for langtidsytelse av dette produktet. De nøyaktige krav for overflatebehandling varierer med hvor utsatt produktet er i bruk, forventet levetid og tilstanden i det opprinnelige underlaget.

Optimal behandling gir en overflate helt fri for all forurensning og ruet til en profil mellom 75-125 mikroner. Dette oppnåes normalt ved rensing, etterfulgt av blåsning med trykkluft til en renhetsgrad av Hvitt Metall (SA3/SSPC-SP5) eller Nær Hvitt Metall (SA 2,5 SSPC-SP10), etterfulgt av rensing med et organisk rensmiddel som fordampes uten å etterlate noen overflatehinne. Sliping eller maskinering til en ru overflateprofil, etterfulgt av rensing med løsningsmidler er akseptabelt, skjønt en senere reduksjon av adhesjon kan forekomme.

Blanding

For å lette blanding og påføring bør materialtemperaturen være 21-32°C. Hver enhet er pakket til korrekt blandingsforhold. Dersom videre oppdeling er påkrevd, bør enheten deles opp i korrekt blandingsforhold.

Blandingsforhold	Etter vekt
250 g A : B	1 : 1

ARC 5 blandinger herder fort, og blandingstiden bør derfor holdes til et minimum. Når det blandes for hånd, åpnes del B og innholdet tømmes over i del A. Bland for hånd i 30 sekunder. Ta en liten del av blandingen tilbake i del B-boksen, og skrap av veggene. Tøm så resten over i del A-boksen. Rør rundt i ett minutt til. Materialet skal da ha en jevn farge og være uten streker.

Arbeidstid - minutter

	10°C	16°C	25°C	32°C
250 g	5	4	3,5	2

Tabellen over definerer praktisk arbeidstid for ARC 5 fra den tid blandingen starter.

Påføring

ARC 5 påføres vanligvis i en tykkelse 3-9 mm, men kan også påføres med minimum tykkelse 1 mm. Laveste temperatur ved påføring er 4°C. Bruk en plastspatel eller et pussebrett, press materialet inn mot overflaten slik at overflaten er helt vætet. Når materialet er påført, kan det gattes ut på flere måter. Påføring og avslutning til ønsket kontur må alltid skje innen de anbefalte arbeidstider.

Hvis nødvendig, kan ARC 5 maskineres med verktøy med karbidegg etter at produktet har herdet til "Lett belastning", som vist nedenfor. For visse bruksområder der ekstra støtte er nødvendig, kan det være fordelaktig å sveise netting til overflaten før overflatebehandling, eller å presse nylonforsterkning inn i kompositten mens den fremdeles er fuktig.

Materialet kan overlegges med hvilken som helst ARC Polymer Komposit. Hvis det har herdet til "Lett belastning" som vist nedenfor, bør overflaten rues og renses med et organisk løsningsmiddel før toppbelegget påføres. For dette behøves ingen ekstra overflatebehandling så lenge overflaten ikke er forurenset.

Dekningsevne

Basert på 3 mm tykkelse:

En 250 g enhet dekker 362 cm²

Bruk følgende formel for å regne ut nødvendig antall kg for en gitt situasjon:
 $2,3 \times \text{areale (m}^2\text{)} \times \text{gjennomsnittlig tykkelse (mm)} = \text{kg}$

Herdetabell

	4°C	16°C	25°C	32°C
Heffefri	30 min.	20 min.	10 min.	7 min.
Lett belastning	50 min.	35 min.	20 min.	15 min.
Full belastning	75 min.	60 min.	45 min.	45 min.
Full kjemisk	48 timer	36 timer	24 timer	24 timer

Rengjøring

ARC 5 stivner til en solid masse innen meget kort tid. All rengjøring må utføres så raskt som mulig før produktet fester seg til verktøyet. Bruk kommersielle løsningsmidler som aceton, xylene, alkohol, metyl etyl keton ved rengjøring av verktøyet. Når produktet har herdet, må det slipes bort.

Lagring

Lagres mellom 10°C og 32°C. Variasjoner utenfor området, f.eks. ved transport, er akseptabelt. Lagringstiden er 2 år for uåpnede beholdere.

Sikkerhet

Før produktet taes i bruk, bør Sikkerhetsdataarket (MSDS) for ditt område benyttes. Følg standard prosedyrer for opphold i avlukkede rom, hvis anvendelige.

Tekniske data er basert på resultater fra laborietester, og bør bare brukes som generelle retningslinjer. A.W. CHESTERTON CO. FRASIER SEG ALLE GARANTIER FOR SALGBARHET OG TILPASNING FOR EN SPESIELL HENSİKT ELLER BRUK. ANSVAR ER BEGRENSET BARE TIL UTSKIFTING AV PRODUKTET.



MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA
TEL: (617) 438-7000 – FAX: (617) 438-2930 – TELEX: 94-9417
TELEGRAM: CHESTERTON STONEHAM, MASS.

© A.W. CHESTERTON CO., 1996. Alle rettigheter reservert.
® Registrert varemerke eid og lisensiert av
A.W. CHESTERTON CO. I USA og andre land.