

395

GÄNGOLJA

Beskrivning

Chesterton® 395 Gängolja är en högkvalitativ, petroleumbaserad metallbearbetningsvätska specialutvecklad för aluminium och andra mjuka metaller. Det är en avancerad skärvätska som eliminerar risken för att sådana metaller ska missfärgas eller mörkna under bearbetning.

Chesterton 395 Gängolja minskar friktionen i kontaktpunkten genom att avsätta en skyddande oljehinna som vidhäftar mot skärverktyget. Effektiv smörjning och kylning av verktyg och arbetstycken ger utmärkt dimensionskontroll och jämna gängytor. De aktiva ingredienserna i 395 Gängolja binder föreningen till kanterna under bearbetning och ger god effekt långt ner i gängspåren. Metallspånen svetsas inte fast mot metallen i arbetsstycket bakom skärpunkten. Fritt rörliga spån eliminerar risken för verktygsbrott genom ytdefekter.

Många gängoljor innehåller klorinerade kolväten eftersom det ger utmärkt kylning. Men sådana lösningsmedel kan medföra att metallen missfärgas och mörknar. Gängolja 395 innehåller istället en serie effektiva tillsatser som minskar friktionen, förhindrar värmebildning och ger utmärkt kontroll över dimensionerna utan behov av klorföreningar. Gängolja 395 innehåller också en kombination av smörjmedel som vidhäftar mot verktyget och ger finare spån som har större rörelsefrihet och är enklare att avlägsna. Produkten ytbehandlar metallen i arbetsstycket och ger enhetlig bearbetning och överlägset slutresultat.

Typiska fysiska egenskaper

Utseende	Klar, färglös
Doft	Milt väldoftande
Densitet	0,8 kg/l
Vattenlöslighet	Försumbar

Sammansättning

Chesterton Gängolja nr 395 utgår från en paraffinerad petroleumbas. En egenutvecklad, avancerad serie tillsatser ger överlägset bearbetningsresultat utan behov av tillsatser i form av traditionella skärvätskor som kan medföra att aluminium och andra mjuka metaller missfärgas eller mörknar. Bl.a. följande tillsatser används:

- En mättad lipidförening med hög molekylvikt som vidhäftar mot verktygsdetaljerna och bidrar till extremt en slutlig finish med extremt hög kvalitet. Den högviskösa föreningen ytbehandlar metaller och bildar ett enhetligt nätverk med mikroskopiska sprickor som är karaktäristiska för ytor med överlägsen finish.

- Ett kylande lösningsmedel som leder bort värme från kontaktpunkten och bidrar till bättre dimensionskontroll. Gängoljan eliminerar dessutom effektivt friktion, sänker temperaturen för verktyget och arbetsstyckena och ökar därmed skärverktygens livslängd.

Användningsområden

Specialolja för bl.a. tappgängning, gängskäring, brotschning, fräsning, bormning och upprymning av en mängd olika metaller, inklusive aluminiumlegeringar.

Egenskaper

- Innehåller inga skadliga klorerade kolväten
- Kan användas med alla metaller
- Utmärkt smörjförmåga
- Hög viskositet, vidhäftar mot verktygen
- Milt väldoftande
- Ger exaktare bearbetning
- Klar, färglös, ej missfärgande
- Eliminerar ytdefekter
- NSF H2 - Registreringsnummer 133935

Fördelar

- Missfärgar ej aluminium
- Ger lägre kassation
- Ökar skärverktygens livslängd
- Ger jämnare spårbearbetning
- Ökar produktionshastigheten
- Ger kvalitetsdetaljer med hög ytfinish

Bruksanvisning

Applicera Chesterton® Gängolja nr 395 direkt på gängtappen eller gängbacken och arbetsstycket innan gängningen. Applicera vid behov mer under gängningen.

Säkerhet

Läs produktens varuinformationsblad eller eventuella säkerhetsföreskrifter som gäller på platsen innan produkten används.

Tekniska data beskriver resultat från laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTIANSVAR, DIREKT ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR VISST ÄNDAMÅL. EVENTUELL ANSVARSSKYLDIGHET ÄR BEGRÄNSAD TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Tel: +1 781 438 7000 • FAX: +1 978 469 6528
www.chesterton.com
© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av
A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder.

DISTRIBUERAS AV:

FORM NO. 074347

395 TAPPING LUBRICANT - SWEDISH

REV. 12/14